

HYDROMAX HT AW 32

Cod produs: 261302801

Fluid hidraulic de înaltă performanță pe bază de hidrotratament

Fluid hidraulic de înaltă performanță, bazat pe cea mai recentă tehnologie de uleiuri de bază hidrotratate și aditivi. Utilizarea unor pachete speciale de aditivi garantează performanțe optime și o durată de viață îndelungată.

Poate fi utilizat în toate aplicațiile hidraulice disponibile, precum și în cutii de viteze ușoare, fiind perfect adecvat pentru scopuri generale de lubrifiere. Acest produs este dezvoltat pentru a asigura o funcționare fără probleme, în special în cazurile în care un fluid hidraulic convențional eșuează (formarea de nămol și depuneri la temperaturi ridicate etc.). Datorită indicelui de vâscozitate ridicat, fluidul poate fi utilizat în sisteme hidraulice cu presiuni foarte mari.

Beneficii și Avantaje

- Excelentă protecție împotriva uzurii
- Proprietăți bune de emulsionare și degajare a aerului
- Bună protecție împotriva oxidării pentru o durată lungă de viață de până la 10000 de ore
- Durată de viață de până la 3 ori mai mare decât cele mai bune fluide hidraulice convenționale
- Excelente proprietăți anticorozive
- Excelente proprietăți la temperaturi înalte
- Fără formarea de nămol și depuneri datorită absenței aromatizantelor

Nivel de Performanță

- DENISON HF-0
- EATON VICKERS M-2950-S AND I-286-S
- BOSCH REXROTH DIN 51524 PART 2 HLP

Date Tipice de Performanță

Property	Test method	Value
Oil type	DIN 51 502	HLP
Colour	ASTM D1500	1
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.836
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	5.65
Viscosity index	ASTM D2270	116
Flash point, °C	ASTM D92	210
Pour point, °C	ASTM D97	-18
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	0.7
Emulsion characteristics, minutes	ASTM D1401	40/40/0
Air Release @ 50°C, min	ASTM D3427	5
Foaming Characteristics, Sequence I, ml	ASTM D892	20/0
Foaming Characteristics, Sequence II, ml	ASTM D892	30/0
Foaming Characteristics, Sequence III, ml	ASTM D892	20/0
Copper corrosion	ASTM D130	1a
Rust Test	ASTM D665	Pass
FZG A/8.3/90	DIN 51 354-2	12
Vickers vane pump test Loss of mass on ring	IP 281	<120
Vickers vane pump test On vanes after 250 hrs, mg	IP 281	< 30

Toate datele de performanță din această Fișă Tehnică sunt orientative și pot varia în timpul producției.